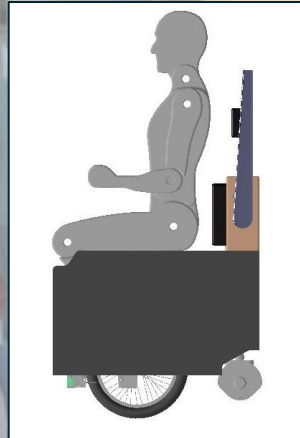


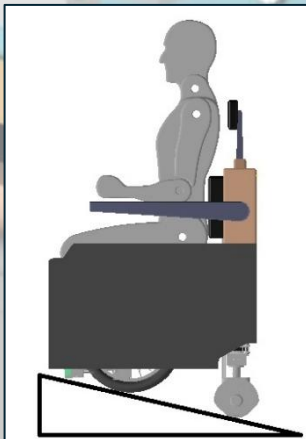
Modus SLIDE

Hochklappen der Armlehne und Hochfahren der Sitzfläche, um über die Kantenhöhe hinweg auf eine Bank zu rutschen.



Modus ANGLE

Befahren von Steigung/Gefälle mit ebener Sitzfläche.



HTL Fürstenfeld
Zweigstelle der HTL Weiz
Blücherstraße 2
8280 Fürstenfeld
gerold@htlweiz.at
www.htlweiz.at/informationen



Gerold, geht und rollt

Ein Projekt der HTL Fürstenfeld



Gerold, geht und rollt, ist ein stiegensteigender Rollstuhl, der an der HTL Fürstenfeld vom Zweig Automatisierungstechnik, im Rahmen von fächerübergreifenden Diplomarbeiten, über mehrere Jahre, entwickelt wird.

Er versteht sich momentan als Machbarkeitsstudie und Lernwiese für angehende Techniker und erst in zweiter Linie als eine Produktentwicklung.

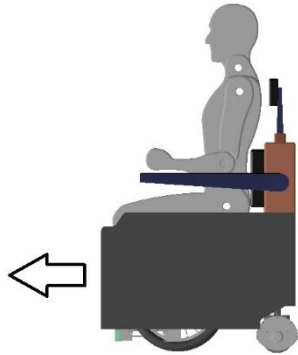
Der Grundrahmen besteht aus Sperrholz und die meisten Anbauteile sind aus 3D gedrucktem ABS gefertigt. Ca. 95% der Fertigungsteile werden in der Schule von den Schülern gefertigt.



Kann mehr, als nur Stiegensteigen!

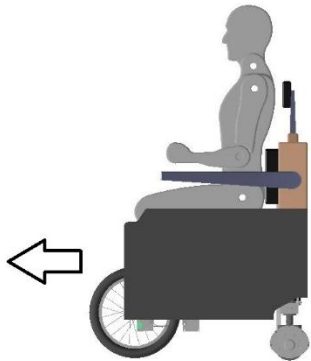
Modus DRIVE

Fahren über einen Joystick im Indoor-Bereich mit einer max. Geschwindigkeit von 0,5 m/s.



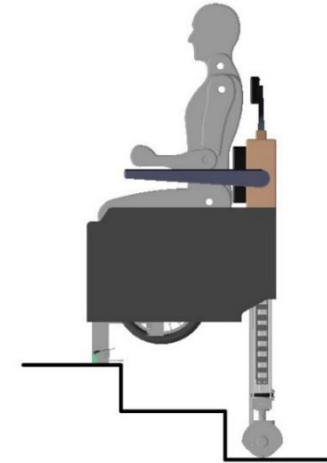
Modus SPEED

Fahren im Outdoor-Bereich mit 1.5m/s, höherer Radstand und höhere Bodenfreiheit.



Modus STEP

Vollautomatisches Stiegensteigen- rauf bzw. runter; die Stiegen werden mittels Ultraschall vermessen; leicht gebogene Stiegen sind möglich.



Modus TALK

Hochfahren des Rollstuhls um 60cm, damit Gespräche auf Augenhöhe möglich sind.

